Prova de impressão

A possibilidade de combinar modelos de sapatos, tipos de pneus e moldes dentários é muito importante para os investigadores. As impressões revelam características individuais, tais como padrões de vestuário, marcas de corte e outras alterações que intensificam as possibilidades de combinação e apresentam um valor inestimável ao fazer identificações positivas em uma investigação.

Como uma forma possivelmente valiosa de prova, as impressões feitas nas cenas de crimes exigem as ferramentas certas para recuperar a melhor prova possível. A prova de impressão pode existir nas seguintes formas:

- Pegadas — na terra, neve, poeira ou em assoalhos, decks etc.
- Rastros de pneu — na terra e neve, em estradas ou rodovias.
- Marcas de ferramenta — no ponto de entrada ou na cena do crime.
- Marcas de mordida — na vítima.

Também pode estar presentes impressões latentes ou muito difíceis de se ver, inclusive marcas de poeira ou pegadas deixadas em pisos secos.

Deve ser feita uma busca visual por provas de impressão antes de qualquer tentativa de localizar e coletar outras formas de prova física. Isso ajudará a evitar que pegadas e impressões de pneus sejam danificadas durante as buscas subsequentes. Quando uma prova de impressão for encontrada, proteja a área usando fita de isolamento para cena do crime ou outros meios. Pode ser necessário erguer uma tenda ou um abrigo similar para proteger uma prova de impressão frágil em ambientes externos com mau tempo.

*Diversos métodos de coleta de prova de impressão evoluíram — agora as provas de impressão preservadas adequadamente podem fornecer uma correspondência positiva para os **CALÇADOS** usados pelo criminoso, os **PNEUS** do veículo dirigido pelo criminoso e as **FERRAMENTAS** usadas para invadir o local.*

Pegada encontrada no barro.

Molde feito da pegada.

Sapato do suspeito corresponde ao molde.

Moldagem de silicone líquido

Nº 634C *Nº 636C*

Nº SRA10A *Nº SRA10*

BORRACHA DE SILICONE LÍQUIDO

Este é um meio excelente para produzir reproduções exatas de praticamente qualquer superfície, inclusive pegadas, marcas de pneu, marcas de ferramentas e arrombamento, marcas de poeira, impressões digitais, escombros de acidentes e armas de fogo. Ela apresenta uma vida útil longa e não é afetada por temperaturas entre -57 °C e +260 °C (-70 °F e +500 °F). A borracha de silicone líquido seca rapidamente, de três a cinco minutos, flui facilmente por rachaduras extremamente finas e também pode ser diluída para fluir mais livremente. Disponível em uma jarra de 454 g (1 lb) com catalisador.

AGENTE DE LIBERAÇÃO DA BORRACHA DE SILICONE

Este produto, fornecido em uma prática embalagem, é usado para auxiliar na separação do silicone curado das áreas de impressão. Ele também funciona bem com materiais de moldagem de gesso odontológico e gesso. Aplique uma camada fina e uniforme sobre a superfície a ser preservada. Disponível em aerossol de 128 g (4,5 onças) ou aerossol de bomba de 120 ml (4 onças).

THINNER PARA BORRACHA DE SILICONE

Use o thinner para borracha de silicone com o composto de borracha de silicone líquido nº 634C. Esse produto dilui o composto, permitindo que ele flua mais livremente e cubra uma área maior. É fornecido em um frasco de 473 ml (16 onças líq.).

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
634C	Borracha de silicone líquido, 454 g (1 lb) com catalisador TM1	
SRA10	Agente liberador de borracha de silicone, aerossol de 128 g (4,5 onças)	
SRA10A	Agente liberador de borracha de silicone, aerossol de bomba de 120 ml (4 onças)	
636C	Thinner para borracha de silicone, 473 ml (16 onças)	

KIT DE MOLDAGEM DE SILICONE Nº 1

Este pequeno e econômico kit contém todos o material necessário para moldagens pequenas de impressões de cena do crime, como pegadas, marcas de ferramenta e marcas de mordida individuais. O silicone líquido também é o agente perfeito para o levantamento de impressões digitais latentes reveladas com pó a partir de superfícies texturizadas ou ásperas. Fácil de preparar e aplicar.

CONTEÚDO DO SRK700:

1- 634C Borracha de silicone líquido, 454 g (1 lb)
1- TM1 Frasco de catalisador
1- SRA10A Agente liberador de borracha de silicone em aerossol de bomba, 120 ml (4 onças)
1- KCP199 Colher de aço
1- KCP198 Recipiente plástico para mistura, 946 ml (1 qt.)
1- KCP155 Espátula, 17,8 cm (7"), lâmina de aço

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
SRK700	Kit de moldagem de silicone nº 1	

Moldagem de silicone líquido

KIT DE MOLDAGEM DE SILICONE Nº 2

Este kit contém todo o material necessário para aplicações de moldagem para impressões maiores. O kit contém 2 jarras de 454 g (1 lb) de borracha de silicone líquido com catalisador e um thinner para borracha de silicone de 473 ml (16 onças). Um recipiente de aerossol de bomba do agente liberador de silicone é fornecido para uso em moldagem de superfícies difíceis, como impressões profundas em madeira ou metal. Ideal para ser usado na maioria das impressões de cena do crime.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
SRK800	Kit de moldagem de silicone nº 2	

CONTEÚDO DO SRK800:

- 2- 634C Borracha de silicone líquido, 454 g (1 lb)
- 1- 636C Thinner para borracha de silicone, 473 ml (16 onças)
- 2- TM1 Frascos de catalisador
- 1- SRA10A Agente liberador de borracha de silicone em aerossol de bomba, 120 ml (4 onças)
- 1- KCP199 Colher de aço
- 1- KCP198 Recipiente plástico para mistura, 946 ml (1 qt.)
- 1- KCP201 Recipiente plástico para mistura, 473 ml (1 quartilho)
- 1- KCP155 Espátula, 17,8 cm (7”), lâmina de aço
- 1- SRK8001 Estojo de viagem moldado de copolímero; Dimensões: 30,8 cm x 18,4 cm x 11,4 cm (12,125" x 7,25" x 4,5");
  Peso: 2,2 kg (4,92 lb)

KIT DE MOLDAGEM DE SILICONE LÍQUIDO

Este é um kit de campo completo com todo o material para fazer reproduções precisas com silicone líquido. O material fornecido facilita a moldagem de pegadas e marcas de pneu na neve, barro, areia e de outros requisitos de moldagem em campo.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
640C	Kit de moldagem de silicone líquido	

CONTEÚDO DO 640C:

- 2- 634C Borracha de silicone líquido, 454 g (1 lb)
- 1- 636C Thinner para borracha de silicone, 473 ml (16 onças)
- 2- TM1 Frascos de catalisador
- 1- SRA10 Agente liberador de borracha de silicone em aerossol, 133 ml (4,5 onças)
- 1- KCP142 Colher de melamina
- 1- KCP155 Espátula, 17,8 cm (7”), lâmina de aço
- 1- 642C Tigela flexível para mistura, 10,8 cm (4,25”)
- 1- 643C Tigela flexível para mistura, 12,1 cm (4,75”)
- 1- 644C Tigela flexível para mistura, 13,3 cm (5,25”)
- 1- SP1000 Cera para impressões na neve, peso líquido 425 g (15 onças)
- 1- 638CA Endurecedor para poeira e sujeira em aerossol, peso líquido 425 g (15 onças)
- 1- SK900 Fita métrica, medidas imperiais e do sistema métrico, 30 m (100 pés)
- 25- 608E01 Etiquetas para provas com amarradores
- 1- KCP200 Pincel para superfícies
- 1- FCF100 Estrutura ajustável para moldagem, 18,4 cm x 30,5 cm a 45,7 cm (7,25” x 12” a 18”)
- 1- Instruções técnicas
- 1- 640CC Estojo de viagem moldado de copolímero preto c/alça flexível e travas de fechamento; Dimensões: 43,2 cm x 33 cm x 18,7 cm (17” x 13” x 7,375”);
  Peso: 7,5 kg (16,5 lb)

Moldagem com gesso

CONTEÚDO DO ZMP100:

1- ZMP101 Vidros de água previamente tratada, 473 ml (16 onças)
1- ZMP102 Pacote de gesso, 907 g (2 lb)
1- Saco para mistura ZIP-MIX™ ZTE031, 33 cm x 45,7 cm (13" x 18")

QUATRO ETAPAS PARA A MOLDAGEM COM GESSO ZIP-MIX:

ETAPA 1: *Aplique o endurecedor de poeira e sujeira em aerossol (nº 638CA)*.*

ETAPA 2: *Derrame água no saco Zip-Top e lacre.*

ETAPA 3: *Amasse o saco de 1 a 2 minutos.*

ETAPA 4: *Derrame sobre a impressão*. (*Acessórios opcionais mostrados.)*

MOLDAGEM COM GESSO ZIP-MIX™

Acabe com a sujeira e a dificuldade de misturar gesso — use a moldagem com gesso ZIP-MIX™. O gesso para moldagem deve ser misturado uniformemente e sem deixar caroços. O gesso ZIP-MIX™ garante sempre uma mistura lisa e uniforme. Basta combinar água e o gesso no saco Zip-Top e amassar com as duas mãos até que nenhum caroço seja sentido. O conjunto ZIP-MIX™ inclui uma quantidade de gesso e água previamente medida — suficiente para moldar uma pegada de adulto. Tudo o que é necessário está em um prático pacote.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
ZMP100	Moldagem com gesso ZIP-MIX™	

GESSO PARA MOLDAGEM

Este gesso de fórmula especial é destinado para provas de pegada e marca de pneu. O retardador exotérmico diminui o tempo de preparação da mistura e reduz a contração durante a cura.

É fornecido em um recipiente de 3,63 kg (8 lb).

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
639C1	Gesso para moldagem, 3,63 kg (8 lb)	

ESTRUTURAS AJUSTÁVEIS PARA MOLDAGEM

Estas estruturas em alumínio ajustáveis para moldagem restringem o fluxo dos compostos de moldagem. Cada tamanho expande até um comprimento total de 15,2 cm (6"). Fabricado em alumínio de 0,152 cm x 4,445 cm (0,060" x 1 3/4").

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
FCF100	Estrutura ajustável para moldagem, 19 cm x 31 cm x 45,7 cm (7 1/4" x 12" a 18")	
FCF200	Estrutura ajustável para moldagem, 31 cm x 45,7 cm x 62 cm (12" x 18" a 24")	

Moldagem com gesso

ESTRUTURAS PARA MOLDAGEM DESCARTÁVEIS

A SIRCHIE® desenvolveu estas estruturas para moldagem descartáveis para uso em campo para fornecer uma alternativa barata e descartável para as estruturas tradicionais. Cada estrutura é composta de duas tiras de material plástico ondulado resistente à umidade para serviço pesado, que pode ser montado em segundos usando as etiquetas adesivas. O tamanho da estrutura pode ser ajustado para acomodar a maioria das pegadas alterando-se a posição das duas peças plásticas. Para fazer estruturas maiores para moldagem de marcas de pneu, basta prender várias unidades junto. Quando seu molde estiver seco, a remoção é fácil já que o material de moldagem não colará na estrutura plástica — basta deslizá-la para fora e descartar — não precisa limpar! Funciona bem com materiais de moldagem de gesso odontológico e gesso!

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
IMP00001	Estruturas descartáveis para moldagem, 4 conjuntos	

As estruturas descartáveis podem ser ajustadas para acomodar a maioria das pegadas variando a posição das duas peças COREX.

TIGELAS FLEXÍVEIS PARA MISTURAR

Estas tigelas altamente flexíveis para misturar são ideais para misturar borracha de silicone líquido, gesso e HARD-CORE. As tigelas apresentam uma superfície antiaderente que é resistente a substâncias químicas e a derivados de petróleo.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
641C	Tigela flexível para misturar, 8,9 cm (3 1/2") de diâmetro	
642C	Tigela flexível para misturar, 10,8 cm (4 1/4") de diâmetro	
643C	Tigela flexível para misturar, 12,1 cm (4 3/4") de diâmetro	
644C	Tigela flexível para misturar, 13,3 cm (5 1/4") de diâmetro	
646C	Tigelas flexíveis para misturar, conjunto de 4 peças	

Nº 641C

Nº 642C

Nº 643C

Nº 644C

KIT DE MOLDAGEM COM GESSO DE PEGADA E MARCA DE PNEU

Este kit completo é ideal para reproduções exatas em molde de pegadas e marcas de pneu na neve, barro, areia e sujeira. Ele é excelente para investigações em campo e é fornecido completo, com instruções e procedimentos de aplicação.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
639C	Kit de moldagem com gesso para pegada e marca de pneu	

CONTEÚDO DO 639C:

- 1- SP1000 Cera para impressões na neve, peso líquido 425 g (15 onças)
- 1- 639C2 Recipiente de água, 709,56 ml (24 onças)
- 1- 638CA Endurecedor para poeira e sujeira em aerossol, peso líquido 425 g (15 onças)
- 1- SRA10 Agente liberador de borracha de silicone em aerossol, 128 g (4,5 onças)
- 1- KCP142 Colher de melamina
- 1- KCP155 Espátula, 17,8 cm (7"), lâmina de aço
- 1- 642C Tigela flexível para mistura, 10,8 cm (4,25")
- 1- 643C Tigela flexível para mistura, 12,1 cm (4,75")
- 1- 644C Tigela flexível para mistura, 13,3 cm (5,25")
- 1- KCP114 Fita métrica retrátil
- 1- KCP154 Pipeta com bulbo de sucção
- 1- KCP200 Pincel para superfícies
- 1- 639C15 Gesso para moldagem de pegada e marca de pneu, 1,36 kg (3 lb)
- 1- 639C5 Tela metálica de reforço, 5,1 cm x 10,2 cm (2" x 4"), 10 cada
- 1- STM1003 Massa de modelagem, 113 g (1/4 lb)
- 1- FCF100 Estrutura ajustável para moldagem, 18,4 cm x 30,5 cm a 45,7 cm (7,25" x 12" a 18")
- 24- 608E01 Etiquetas para provas, pré-impressas
- 1- Informações técnicas
- 1- 639CC Estojo de viagem moldado de copolímero preto c/alça flexível e travas de fechamento, divisões internas moldadas;
  Dimensões: 43,2 cm x 33 cm x 18,7 cm (17" x 13" x 7,375");
  Peso: 8,2 kg (18 lb)

Moldagem para pegadas e marcas de pneu

4 ETAPAS SIMPLES:

ETAPA 1: *Prepare a impressão com o endurecedor de poeira e sujeira em aerossol* 638CA.*

ETAPA 2: *Quebre a cápsula interna de água.*

ETAPA 3: *Agite e, em seguida, amasse o saco por até 2 minutos.*

ETAPA 4: *Derrame o material de moldagem misturado sobre a impressão*.*
*(*Acessórios opcionais mostrados.)*

CARACTERÍSTICAS:

- Um kit completo de moldagem de impressão
- Sem sujeira, sem medições, sem tigelas para misturar,
  sem suposições
- Fácil de usar
- Resultados superiores

Kit Shake-N-Cast™ DE MOLDAGEM DE IMPRESSÃO

Este kit incrivelmente fácil de usar elimina toda sujeira e suposição inerentes à maioria dos métodos de moldagem. O Shake-N-Cast™ contém 1191,7 g (42 onças) de material patenteado de moldagem de gesso embalado com uma cápsula de água interna medida previamente. A mistura fica sempre na consistência certa!

Devido à sua força excepcional, o Shake-N-Cast™ está se tornando rapidamente a opção preferida dos especialistas em cena do crime e da equipe de laboratório forense. Os moldes padrão têm espessura de apenas de 13 mm a 19 mm (0,5" a 0,75"). Nenhum reforço é necessário. Cada kit é suficiente para moldar uma pegada de adulto.

Parte traseira da bolsa do Shake-N--Cast™ mostrando a cápsula de água interna medida previamente

Molde resultante com uso do kit de impressão Shake-N-Cast™

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
SNC42	Kit de impressão Shake-N-Cast™	
SNC428	Kit de impressão Shake-N-Cast™, 8 cada	

KIT Shake-N-Cast™ DESCARTÁVEL

Este kit combina 4 de nossas conhecidas bolsas do Shake-N-Cast™ medidas previamente e 2 conjuntos de nossas estruturas para montagem descartáveis — oferecendo praticidade, preço acessível e facilidade de uso. As bolsas do Shake-N-Cast™ contêm material patenteado de moldagem de gesso com uma cápsula de água interna medida previamente. Para usar, basta quebrar a cápsula de água, amassar e derramar —não exige nenhuma medição. Nossas estruturas para moldagem descartáveis são feitas de plástico durável que podem ser facilmente removidas e descartadas após o uso. O kit permite a moldagem da impressão de uma marca grande de pneu ou de duas pegadas grandes — sem precisar medir ou limpar! É fornecido embalado em um recipiente de papelão com saco Zip-Top interno.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
IMPSNCD4	Kit Shake-N-Cast™ descartável	

Moldagem para pegadas e marcas de pneu

KIT MASTER de impressão Shake-N-Cast™

Este é o kit de campo completo da SIRCHIE® com todo o material necessário para retirar impressões precisas utilizando nosso método Shake-N-Cast™. Junto com cinco bolsas do Shake-N-Cast™, este kit contém duas latas de nosso endurecedor de poeira e sujeira em aerossol para a preparação das impressões em solo instável ou arenoso e duas latas de nossa cera para impressões na neve para modelagem em neve e gelo. Estão incluídas duas estruturas para modelagem para moldes de pegadas e de marcas de pneu.

O kit tático master Shake-N-Cast nº TLK700 inclui o mesmo conteúdo em uma mala tática durável.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
SNC100	Kit de impressão master Shake-N-Cast™	
TLK700	Kit tático de impressão master Shake-N-Cast™	

A última palavra em praticidade e utilidade — os kits SNC100 e TLK700 contêm os materiais mais frequentemente necessários para modelagem de pegadas e marcas de pneu.

CARACTERÍSTICAS:

- Sem adivinhações sobre a quantidade necessária de água e gesso
- Produz moldes em todos os tipos de condições — barro, sujeira, areia e até na neve!
- Sem tigelas ou baldes sujos
- O kit contém todo o material e as ferramentas para obtenção dos melhores resultados possíveis

CONTEÚDO:

5- SNC42 Kits de impressão Shake-N-Cast™, peso líquido 1191,7 g (42 onças)
1- FCF100 Estrutura ajustável para moldagem, 18,4 cm x 30,5 cm a 45,7 cm (7,25" x 12" a 18")
1- Estrutura ajustável para moldagem FCF200, 30,5 cm x 45,7 cm a 61 cm (12" x 18" a 24")
2- Endurecedor para poeira e sujeira em aerossol 638CA, peso líquido 425 g (15 onças)
2- SP1000 Cera para impressões na neve, peso líquido 425 g (15 onças)
1- SRA10 Agente liberador de borracha de silicone em aerossol, 133 ml (4,5 onças)
1- KCP142 Colher de melamina
1- ESP30W Escalas para fotos, 10 unidades
1- 608E01 Etiquetas para provas com amarradores, 100 unidades
1- Instruções técnicas
1- SNC100CC Estojo de viagem moldado resistente; Dimensões: 43,2 cm x 33 cm x 18,7 cm (17" x 13" x 7,375"); Peso: 11,9 kg (26,2 lb)

DESCRIÇÃO DO ESTOJO TÁTICO:

- Compartimento interno principal de 41,9 cm x 31,7cm x 14 cm (16,5" x 12,5" x 5,5")
- Dois bolsos frontais medindo 17,8 cm x 25,4 cm x 6,4 cm (7" x 10" x 2,5")
- Bolso traseiro grande medindo 41,9 cm x 26,7 cm x 5,1 cm (16,5" x 10,5" x 2")
- Painel interno Molle/Alice
- Feito de náilon texturizado 1000 denier
- Painel com alça de mão
- Espaço para etiqueta de identificação
- Bolso oculto grande com Back Up Belt System™ completo
- Interior com cor suave para fácil acesso ao equipamento
- Bolsos laterais expansíveis
- Alça moldada

Moldagem para pegadas e marcas de pneu

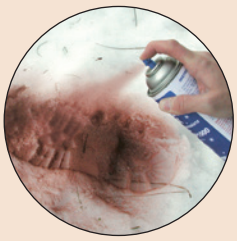
TRÊS ETAPAS SIMPLES:

ETAPA 1: *Remova os detritos soltos e posicione a estrutura para moldagem ao redor da impressão.*

ETAPA 2: *Aplique várias camadas leves do endurecedor de poeira e sujeira. Aguarde de 2 a 3 minutos de tempo de secagem entre as camadas.*

ETAPA 3: *Misture e derrame o material de moldagem sobre a impressão, suavizando a queda com uma colher ou espátula. A espessura do molde e o tempo de cura variam de acordo com o agente usado.*

COMO USAR:



Aplique 2 camadas da cera para impressões na neve a partir de 25 cm a 30 cm (10" a 12"). Em seguida, borrife mais 6 camadas a partir de 15 cm (6"). Aguarde de 1 a 2 minutos de tempo de secagem entre as camadas.

Prepare uma quantia suficiente do material de moldagem para fazer o molde. Pode ser usada com todos os materiais de moldagem.

ENDURECEDOR DE POEIRA E SUJEIRA EM AEROSSOL

Este eficiente método para preparação de pegadas e marcas de pneu encontradas em solo instável ou arenoso é fornecido em aerossol.

Nosso endurecedor de poeira e sujeira apresenta uma fórmula acrílica transparente de secagem rápida que aumenta a resistência das impressões e, desse modo, reduz as chances de danos aos detalhes devido ao peso do material de modelagem. Use-o com gesso comum, com o HARD-CORE ou com materiais Shake-N-Cast™. Uma lata de 425 g (15 onças) do endurecedor de poeira e sujeira em aerossol 638CA é suficiente para fazer até 30 aplicações de pegada de adulto.

Molde resultante (acima) usando nº 638CA e nº SNC42.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
638CA	Endurecedor de poeira e sujeira em aerossol, lata de 425 g (15 onças)	

CERA PARA IMPRESSÕES NA NEVE

Provas de impressão encontradas na neve ou no gelo apresentam um conjunto específico de dificuldades para recuperação. Devido ao fato de que a maioria dos materiais de moldagem baseados em gesso gera calor durante o processo de cura, é necessário aplicar um agente isolante. Borrife a cera para impressões na neve sobre a impressão para preparar a superfície para a moldagem. Isso bloqueia os detalhes da impressão para evitar derretimento quando for aplicado o agente de moldagem. É fornecida em uma lata em aerossol.

A utilização da cera para impressões na neve tem um duplo objetivo:

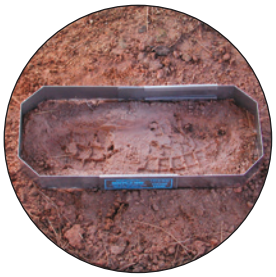
1. *Oferecer isolamento do calor de cura do agente de moldagem.*

2. *Endurecer a impressão, evitando que ela seja esmagada pelo peso do agente de moldagem.*

Molde da impressão resultante usando a cera para impressões na neve.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
SP1000	Cera para impressões na neve, lata de 425 g (15 onças)	

Técnicas de moldagem HARD-CORE BLUE™



Etapa 1

Etapa 2

Etapa 3

Etapa 4

Etapa 5

MOLDAGEM COM HARD-CORE BLUE™

O HARD-CORE BLUE™ é usado da mesma maneira que o gesso para moldagem. Execute os procedimentos a seguir para obter moldes sempre de boa qualidade:

1. Remova quaisquer detritos, galhos ou folhas encontrados sobre a impressão. NÃO remova qualquer objeto inserido na impressão.
2. Posicione uma estrutura para moldagem ao redor da impressão e prepare a superfície adicionando várias camadas leves do endurecedor de poeira e sujeira (638CA). Aguarde de dois a três minutos de tempo de secagem entre as camadas. Solo duro ou argiloso geralmente não precisará de endurecimento. Aplique uma camada leve do agente liberador de silicone (SRA10) na impressão.
3. Derrame a quantidade necessária da solução de mistura no saco com o material HARD-CORE BLUE™ de moldagem.
4. Amasse a mistura até que esteja completamente misturada (aproximadamente dois minutos). A mistura toda deve apresentar uma cor uniforme.
5. Derrame sobre a impressão. Certifique-se de suavizar a queda da mistura usando uma vareta, colher ou espátula. Comece derramando nas extremidades e deixe a mistura fluir sobre a impressão. Normalmente, a moldagem deve ter de 1,3 cm a 1,9 cm (1/2" a 3/4") de espessura. Nenhum reforço é necessário.

Devido ao seu tamanho, as pegadas e marcas de pneu exigem um agente de moldagem diferente das marcas de ferramenta. Por muitos anos, os investigadores de cena do crime preferiam gesso comum como a primeira opção para recuperar impressões grandes. Recentemente, os investigadores passaram a usar materiais de gesso odontológico ou gesso pedra. O gesso pedra ou odontológico forma um molde muito durável, não requer reforço e não demonstra contração aparente.

Pegada mostrada antes da moldagem.

MOLDAGEM EM ÁGUA EMPOÇADA

É possível fazer um molde de uma impressão localizada sob água usando o procedimento a seguir.

1. Posicione cuidadosamente a estrutura para moldagem ao redor da impressão. Se possível, a estrutura deve ser larga o suficiente para que fique acima da superfície da água.
2. Borrife levemente o composto HARD-CORE BLUE™ para cobrir completamente a impressão em uma espessura com base na profundidade da água.
3. Misture uma quantidade do HARD-CORE BLUE™ com a solução de mistura e derrame a mistura sobre o composto cobrindo a impressão. Certifique-se de suavizar a queda da mistura com uma vareta, colher ou espátula.
4. Aguarde pelo menos 30 minutos para a cura. Remova o molde e aguarde pelos menos 24 horas de tempo de secagem antes de qualquer exame ou manipulação.

O HARD-CORE BLUE™ é derramado sobre a superfície para fazer o molde da impressão.

Etapa 1

Etapa 2

Etapas 3 e 4

Produtos HARD-CORE BLUE™

SOBRE O MATERIAL DE MOLDAGEM DE GESSO ODONTOLÓGICO HARD-CORE BLUE™

O HARD-CORE BLUE™ é um material de moldagem baseado em gesso multiuso que oferece uma resistência colossal, reproduções precisas, simplicidade de uso e economia de longo prazo. É um material de moldagem de gesso odontológico que é comprovadamente o método mais eficiente e prático para moldagem de pegadas e marcas de pneu. Sua resistência superior elimina a necessidade de reforço. Normalmente os moldes têm de 1,3 cm a 1,9 cm (1/2" a 3/4") de espessura (em comparação com vários centímetros/várias polegadas de espessura com o uso de gesso) e oferecem algumas propriedades interessantes. O material já foi armazenado durante meses no porta-malas de um carro sem nenhuma perda de eficiência aparente — de temperaturas de abaixo do ponto de congelamento até temperaturas acima de 38 °C (100 °F). Seu tempo de cura é mais curto e apresenta apenas uma pequena reação exotérmica. Apenas impressões maiores exigem o uso de barragem ou restrição de fluxo.

MATERIAL DE MOLDAGEM DE GESSO ODONTOLÓGICO HARD-CORE BLUE™

O material de moldagem e solução HARD-CORE BLUE™ são vendidos em quantidades previamente medidas, necessárias para a mistura.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
HCB2001	Material de moldagem HARD-CORE BLUE™, 1,36 kg (3 lb)	
HCB2002	Solução HARD-CORE BLUE™, 709,76 ml (24 onças líq.)	
HCB3001	Material de moldagem HARD-CORE BLUE™, 3,62 kg (8 lb)	
HCB3002	Solução HARD-CORE BLUE™, 1,89 l (64 onças líq.)	
HCB4001	Material de moldagem HARD-CORE BLUE™, 22,68 kg (50 lb)	

COMBINAÇÕES DE MOLDAGEM ZIP-MIX™ HARD-CORE

O material de moldagem HARD-CORE e a solução HARD-CORE BLUE™ previamente medidos sempre garantem uma mistura uniforme. Basta adicionar a solução azul no saco Zip-Top e amassar com as duas mãos até que fique uniforme. Em seguida, derrame sobre a área de impressão preparada.

CONTEÚDO DO HCB100Z:

1- HCB100Z Material de moldagem HARD-CORE, 1,36 kg (3 lb)

1- HCB2002 Solução HARD-CORE BLUE™, 710 ml (24 onças líq.)

(Esta combinação é suficiente para duas pegadas ou uma marca parcial de pneu)

CONTEÚDO DO HCB100:

1- Material de moldagem HARD-CORE HCB100Z, 2,72 kg (6 lb)

1- Solução HARD-CORE BLUE™ HCB1001, 1,42 l (48 onças líq.)

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
HCB100Z	Combo de moldagem ZIP-MIX™ (1,36 kg [3 lb] de material, 710 ml [24 onças líq.] de solução)	
HCB100	Combo de moldagem ZIP-MIX™ (2,72 kg [6 lb] de material, 1,42 l [48 onças líq.] de solução)	

KIT HARD-CORE BLUE™ DE MOLDAGEM PARA PEGADAS E MARCAS DE PNEU

Este kit completo inclui o material e os suprimentos para moldar pegadas e marcas de pneu na cena do crime. O material de moldagem HARD-CORE BLUE™ é fornecido para permitir a reprodução detalhada da prova de impressão. Os moldes resultantes são duros como pedra e não precisam de reforço. Use esse kit para recuperar impressões encontradas na neve, no barro, na areia e na terra.

CONTEÚDO DO 639HCB:

- 1- HCB2001 Material de moldagem HARD-CORE BLUE™, 1,36 kg (3 lb)
- 1- HCB2002 Solução para mistura HARD-CORE BLUE™, 710 ml (24 onças líq.)
- 1- KCP155 Espátula, 17,8 cm (7”), lâmina de aço
- 1- EPS30W Réguas para provas fotográficas, 10 unidades
- 25- 608E01 Etiquetas para provas com amarradores
- 1- STM1003 Massa de modelagem, 113 g (1/4 lb)
- 1- 638CA Endurecedor para poeira e sujeira em aerossol, peso líquido 425 g (15 onças)
- 1- SRA10 Agente liberador de borracha de silicone em aerossol, 133 ml (4,5 onças)
- 1- 642C Tigela flexível para mistura, 10,8 cm (4.25”)
- 1- 643C Tigela flexível para mistura, 12,1 cm (4,75”)
- 1- 644C Tigela flexível para mistura, 13,3 cm (5,25”)
- 1- SP1000 Cera para impressões na neve, peso líquido 425 g (15 onças)
- 1- FCF100 Estrutura ajustável para moldagem, 18,4 cm x 30,5 cm a 45,7 cm (7,25” x 12” a 18”)
- 1- KCP200 Pincel para superfícies
- 1- SK900 Fita métrica, medidas imperiais e do sistema métrico, 30 m (100 pés)
- 1- KCP142 Colher de melamina
- 1- 639HCBC Estojo de viagem moldado de copolímero preto c/alça flexível, travas de fechamento; Dimensões: 43,2 cm x 33 cm x 18,7 cm (17” x 13” x 7,375”); Peso: 10 kg (22 lb)

Um molde feito com o material de moldagem HARD-CORE BLUE™ é totalmente curado em aproximadamente 30 a 45 minutos.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
639HCB	Kit HARD-CORE BLUE™ de moldagem para pegadas e marcas de pneu	

LOJA ON-LINE
www.sirchie.com

Produtos HARD-CORE BLUE™

CONTEÚDO DO CSP1000:

- 1- HCB2001 Material de moldagem HARD-CORE BLUE™, 1,36 kg (3 lb)
- 1- HCB2002 Solução para mistura HARD-CORE BLUE™, 710 ml (24 onças líq.)
- 1- KCP155 Espátula, 17,8 cm (7”), lâmina de aço
- 1- EPS30W Réguas para provas fotográficas, 10 unidades
- 1- EIL01R Rolo de etiquetas SIRCHSEAL™
- 25- 608E01 Etiquetas para provas com amarradores
- 1- STM1003 Massa de modelagem, 113 g (1/4 lb)
- 1- 638CA Endurecedor para poeira e sujeira em aerossol, peso líquido 425 g (15 onças)
- 1- 634C Borracha de silicone líquido, 454 g (1 lb)
- 1- SRA10 Agente liberador de borracha de silicone em aerossol, 133 ml (4,5 onças)
- 1- TM1 Frasco de catalisador
- 1- 636C Thinner para borracha de silicone, 473 ml (16 onças)
- 1- 642C Tigela flexível para mistura, 10,8 cm (4,25”)
- 1- 643C Tigela flexível para mistura, 12,1 cm (4,75”)
- 1- 644C Tigela flexível para mistura, 13,3 cm (5,25”)
- 1- SP1000 Cera para impressões na neve, peso líquido 425 g (15 onças)
- 1- FCF100 Estrutura ajustável para moldagem, 18,4 cm x 30,5 cm a 45,7 cm (7,25” x 12” a 18”)
- 1- KCP200 Pincel para superfícies
- 1- SK900 Fita métrica, medidas imperiais e do sistema métrico, 30 m (100 pés)
- 1- KCP142 Colher de melamina
- 1- CSP1000C Estojo de viagem moldado de copolímero preto c/alça flexível, travas de fechamento; Dimensões: 43,2 cm x 33 cm x 18,7 cm (17” x 13” x 7,375”); Peso: 10,9 kg (24 lb)

Molde de silicone de uma pegada encontrada na cena do crime.

KIT MASTER DE MOLDAGEM DE SILICONE LÍQUIDO E HARD-CORE BLUE™

Este kit de campo completo contém todo o material necessário para recuperar a maioria das formas de prova de impressão encontradas nas cenas de crimes. Desde marcas de ferramentas até marcas de pneu, esse kit oferece eficiência total para coleta de provas. A flexibilidade desse kit torna-se evidente ao se confrontar várias situações ambientais.

LOJA ON-LINE
www.sirchie.com

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
CSP1000	Kit master de moldagem de silicone líquido e HARD-CORE BLUE™	

Moldagem para pegadas e marcas de pneu

SUPORTE UNIVERSAL PARA PROVAS FOTOGRÁFICAS

O suporte universal SIRCHIE® para provas fotográficas é uma excelente alternativa aos incômodos tripés tradicionais para câmeras. Este suporte para fotos elimina o problema dos pés do tripé que são vistos nas provas fotográficas. Ele tem escalas de fotos de tamanho natural no sistema métrico (UPS100M) ou imperial (UPS100) nos quatro lados.

A estrutura externa é construída de aço firme com acabamento de camada rugosa em preto fosco e os suportes ajustáveis de escalas de fotos são de aço polido. A unidade também tem um suporte retrátil de câmera para atividade profissional. O suporte universal para provas fotográficas é firme o suficiente para suportar a maioria das câmeras digitais e analógicas de até 1,1 kg (2,5 lb). A unidade pode ser montada e desmontada em segundos para facilitar o armazenamento e transporte.

As escalas para provas são impressas em fitas magnéticas para facilitar a substituição. As escalas dianteira e posterior estão montadas em suportes deslizantes para facilitar o ajuste e cobrir a prova que está sendo fotografada.

Nº UPS100
(câmera não inclusa).

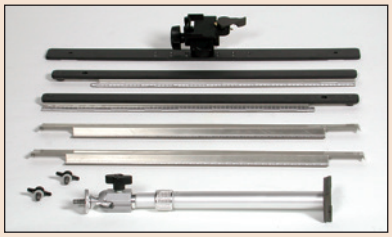
ESPECIFICAÇÕES DO UPS100:

Área interior da estrutura:
32,4 cm x 37,8 cm
(12,75" x 14,875")

Braço de extensão ajustável:
21,4 cm a 40,6 cm (9,5" a 16")

Peso total: 2,7 kg (5,9 lb)

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
UPS100	Suporte universal para provas fotográficas com escalas imperiais	
UPS100M	Suporte universal para provas fotográficas com escalas métricas	
UPS101W	Conjunto de escalas magnéticas, branco, imperial, 4 unidades	
UPS102W	Conjunto de escalas magnéticas, branco, métrico, 4 unidades	
UPS101B	Conjunto de escalas magnéticas, preto, imperial, 4 unidades	
UPS102B	Conjunto de escalas magnéticas, preto, métrico, 4 unidades	



O Nº UPS100 apresenta melhor qualidade que os incômodos tripés — e toda a unidade é desmontada em segundos!

SISTEMA DE IMPRESSÃO BIO-FOAM®

Este é um sistema rápido e fácil de fazer impressões de calçados sem danificar ou contaminar o calçado. Basta pressionar o calçado na superfície do BIO-FOAM®, borrifar uma camada fina do endurecedor para poeira e sujeira em aerossol (638CA) e, em seguida, misturar e derramar o material de moldagem pronto para uso Shake-N-Cast™ (SNC42). O resultado é uma impressão permanente do calçado. A espuma de alta densidade fornece detalhes extremamente precisos e é fornecida embalada em um recipiente de papelão de armazenamento próprio.

Molde resultante feito com o Shake-N-Cast™ nº SNC42.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
BIF100	Kit de impressão BIO-FOAM®	
BIF101	Kits de impressão BIO-FOAM® (estojo com 24)	

Levantamento e moldagem de pegadas

Nº FR001

Nº 647C100

COMO FUNCIONA O SIRCHTRAK™:

***1.** Conduza o veículo com a marca de pneu suspeita sobre uma folha do SIRCHTRAK™ anexada ao quadro de impressão.*

***2.** A pressão do pneu sob carga transfere o suporte de carbono para a folha receptora revestida de adesivo. Basta destacar o suporte e descartar.*

PONTOS DE COMPARAÇÃO:

O SIRCHTRAK™ permite que o investigador examine com mais precisão os seguintes pontos de comparação:

1. O desenho geral da marca
2. As dimensões entre as cristas dermatoglíficas e as seções
3. As posições das cristas dermatoglíficas entre si
4. Desgastes não comuns, marcas e características distintivas
5. Quantia e tipo de desgaste

CONTEÚDO DO STT100:

10- STT103 Folhas de impressão SIRCHTRAK™

1- STT102 Quadro de impressão SIRCHTRAK™, 33 cm x 48,3 cm (13" x 19")

1- STT101 Folha de material de espuma de látex para impressões de pegadas, 27,9 cm x 43,2 cm (11" x 17")

LEVANTADORES DE RESÍDUOS DE PEGADAS

Estes dispositivos de levantamento exclusivos são revestidos com adesivo acrílico de alta sensibilidade para o levantamento da maioria das partículas minúsculas. Basta remover o protetor do adesivo, aplicar na área, levantar e colocar sobre o material de contraste fornecido com cada levantador. Os levantadores medem 15,2 cm x 38 cm (6" x 15") e são fornecidos em um pacote de 12 unidades. Os levantadores são fornecidos com 20 folhas de contraste de plástico transparente de 15,2 cm x 38 cm x 0,25 mm (6" x 15" x 0,010").

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
FR001	Levantadores de resíduos de pegadas, 12 cada	

LEVANTADORES DE BORRACHA E GEL PARA PEGADAS SEARCH

Os levantadores SEARCH de borracha e gel para pegadas foram projetados exclusivamente para permitir uma transferência precisa das impressões de calçados ou de pés em superfícies empoeiradas e/ou sujas. Eles são especialmente úteis ao se trabalhar em superfícies levemente cobertas, pois não geram eletricidade estática como as fitas de levantamento padrão. Dois levantadores de borracha para pegadas de 15,2 cm x 38 cm (6" x 15") — um preto e um branco.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
647C100	Levantadores de borracha e gel para pegadas (1 branco, 1 preto)	

SISTEMA DE IMPRESSÃO SIRCHTRAK™ DE MARCAS DE PNEU E PEGADAS

Para comparar precisamente a prova de marca de pneu, o rastro deixado pelo pneu suspeito deve ser registrado sob a pressão do veículo. O SIRCHTRAK™ é um sistema de "passagem" de fácil utilização que oferece um registro permanente do pneu sob carga, tornando mais confiáveis as comparações com moldes e/ou fotografias e eliminando o uso de poeira ou tinta nos pneus a serem examinados.

COMO FUNCIONA:

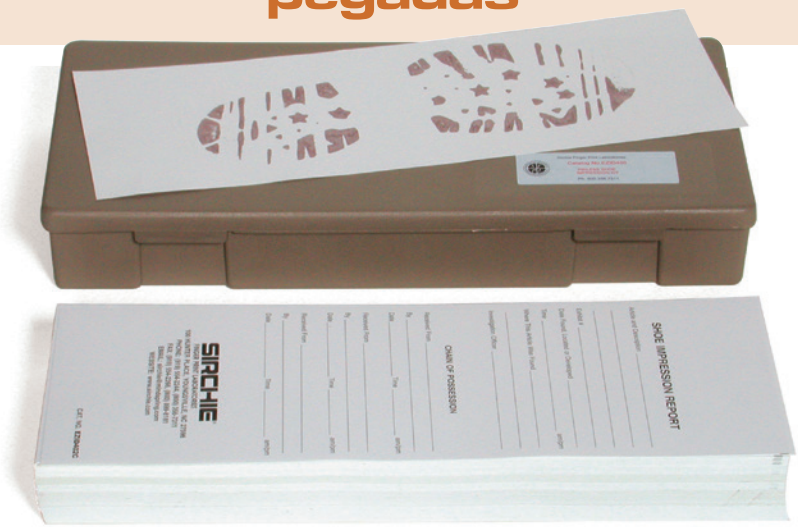
Basta estender uma folha do SIRCHTRAK™ no quadro de impressão e passar com o veículo sobre ela. A pressão do pneu sob carga faz com que o suporte de carbono intercalado seja transferido para a folha receptora revestida de adesivo. Basta destacar o suporte de carbono e descartar.

BENEFÍCIOS:

Diferente dos métodos convencionais testes de rastros, as impressões de marcas de pneu são reproduções exatas, uniformes e de alto contraste que se tornam uma "assinatura" precisa do pneu suspeito. A impressão do SIRCHTRAK™ é perfeita para efeitos de comparação e de apresentação final em tribunais.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
STT100	Sistema SIRCHTRAK™	
STT103	Folhas de impressão SIRCHTRAK™ (somente), 10 cada	

Levantamento e moldagem de pegadas



O complemento para levantador de marcas de poeira!

SISTEMA DE PEGADAS SEM MANCHA EZID™

No passado as opções eram limitadas para registrar provas de impressão de sapatos reais para comparação com as impressões levantadas. Dois dos métodos mais populares envolviam passar o rolo de tinta para impressões digitais na sola do sapato e fazer a transferência para um papel ou aplicar, na sola, pó preto para impressões digitais e, então, fazer a transferência para uma superfície revestida de adesivo. Os dois métodos resultavam em uma sujeira considerável, tanto antes da tomada da impressão quanto depois, na limpeza.

O novo sistema de impressão de pegadas sem mancha EZID™ é composto de uma almofada sem mancha pré-impregnada e fichas de impressão previamente sensibilizadas. Podem ser tiradas mais de 200 impressões de pegadas a partir da mesma almofada sem mancha EZID™. E como não há tinta visível na superfície de aplicação, nenhuma limpeza é necessária. No verso das fichas de impressão está impresso um relatório para a prova de impressão, onde é possível registrar todas as informações relevantes.

O kit EZID400 é a ferramenta ideal para ser usada no laboratório forense ou na cena do crime e é excelente para a eliminação imediata de impressões. É fácil de usar e pode registrar até mesmo os menores detalhes de desgaste do calçado. O sistema EZID™ é fácil de usar, produz ótimas impressões e facilita o seu trabalho.

Lado de informações

Lado de impressão

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
EZID400	Sistema de impressão de calçados sem mancha EZID™	
EZID402C	Fichas de impressão sem tinta, 14 cm x 42 cm (5 1/2" x 16 1/2"), 200 cada	
EZID403	Tinta restauradora para impressão de calçados, 15 ml (0,5 onças)	

O SISTEMA DE IMPRESSÃO DE PEGADAS SEM MANCHA EZID™...

oferece resultados superiores sem absolutamente NENHUMA SUJEIRA!

Etapa 1. Preencha as informações no verso da ficha.

Etapa 2. Posicione o sapato limpo sobre a almofada de impressão, pressionando desde o calcanhar até a parte dos dedos.

Etapa 3. Coloque a ficha com o lado não impresso sobre uma superfície lisa. Posicione o sapato sobre a ficha de impressão e pressione desde o calcanhar até a parte dos dedos. Espere pelo menos 5 minutos para revelação.

CONTEÚDO DO EZID400:

1- EZID402 Almofada de impressão sem tinta, 17,1 cm x 42,5 cm (6 3/4" x 16 3/4"); Capacidade para 250 a 300 impressões
1- EZID403 Tinta restauradora para impressão de calçados, 15 ml (0,5 onças)
1- EZID402C Fichas de impressão de calçados sem tinta pré-impressas, 14 cm x 42 cm (5 1/2" x 16 1/2"), pacote com 200
1- KCP212 Estojo de viagem moldado de copolímero; Dimensões: 44,5 cm x 19,7 cm x 6 cm (17 1/2" x 7 3/4" x 2 3/8")

Levantador de marcas de poeira

Uma preparação típica para levantamento de marcas de poeira usando o nº ESP900 em uma superfície horizontal.

Marca de poeira resultante usando o nº ESP900

As caixas para provas nº ESP909 foram projetadas para o armazenamento seguro das provas de marca de poeira.

Capa de proteção opcional nº ESP900BT

CONTEÚDO DO ESP900:

1- Unidade de controle de tensão eletrostática
1- Placa de aterramento de aço niquelado, 10,2 cm x 15,2 cm (4" x 6")
1- Folha isolante de policarbonato para placa de aterramento, 12,7cm x 15,2 cm (5" x 7")
1- Rolete isolado
1- Bateria alcalina de 9 V
1- Informações técnicas
1- Cabo para descarga estática
1- ESP901T Esteiras de levantamento metalizadas em tubo de proteção, 5 cada
1- Estojo moldado de copolímero preto; Dimensões: 31,1 cm x 22,9 cm x 9,8 cm (12,25" x 9" x 3,875")

LEVANTADOR ELETROSTÁTICO DE MARCAS DE POEIRA

Uma das formas mais negligenciadas de prova física na cena do crime é a prova de impressão. Isto se deve em grande parte à falta de treinamento específico em procedimentos e técnicas adequadas de pesquisa, coleta e preservação.

A localização e a recuperação de impressões óbvias de barro, sujeira ou sangue são normalmente realizadas, mas as marcas de poeira encontradas em várias cenas de crime fechadas são frequentemente negligenciadas e muitas vezes danificadas ou destruídas.

Com o uso do levantador eletrostático de marcas de poeira, podem ser recuperadas as marcas deixadas na poeira de um piso, solo leve a partir dos sapatos de um criminoso, ou impressões feitas em áreas negligenciadas, tais como portas ou paredes empoeiradas.

O levantador eletrostático de marcas de poeira é composto de uma unidade de controle/fonte de alimentação de alta tensão, uma placa de aterramento de aço niquelado e um agente de levantamento metalizado. Os antigos modelos eletrostáticos exigiam o uso de duas esteiras de levantamento — uma carregada positivamente e outra carregada negativamente. Nosso mais recente levantador eletrostático usa apenas uma folha plástica metalizada e uma placa de aterramento de metal. Quando a alta tensão é aplicada na esteira de levantamento, ela assume uma carga negativa e a placa de aterramento torna-se positiva. Qualquer poeira presente sob a esteira assumirá uma carga positiva e, então, será atraída pela esteira de coleta carregada negativamente. A marca de poeira que é transferida para a esteira de levantamento aparecerá como uma imagem espelhada perfeita da marca original. O uso deste método também facilita os levantamentos feitos em pisos cerâmicos de superfície áspera ou pisos irregulares de qualquer tipo.

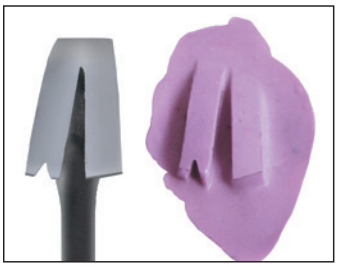
Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
ESP900	Levantador eletrostático de marcas de poeira	
ESP902	Esteiras de levantamento, 61 cm x 91,4 cm (2' x 3'), 10 cada	
ESP905	Rolo de material de levantamento, rolo de 31 cm x 7,6 m (12" x 25')	
ESP906	Rolo de material de levantamento, rolo de 31 cm x 15,2 m (12" x 50')	
ESP909	Caixas para provas para esteiras de levantamento, 99 cm x 68,6 cm x 2,5 cm (39" x 27" x 1"), 10 cada	
ESP900BT	Capa de borracha de proteção	

Recuperação de impressão de marcas de ferramentas

COMPOSTO PARA IMPRESSÃO DUROCAST™

A entrada forçada em qualquer local normalmente é realizada com o auxílio de ferramentas ou dispositivos de alavanca. As reentrâncias deixadas por essas ferramentas devem ser preservadas com o uso do composto para impressão SIRCHIE® DUROCAST™. A consistência de massa permite moldagens de impressão em superfícies verticais ou horizontais. Podem ser feitas modelagens, com detalhes exatos, de marcas de ferramentas, marcas de gatilhos e marcas de culatra.

Este é um dos produtos mais precisos disponíveis para reproduções de impressão e é capaz de reproduzir o relevo da tinta do papel-moeda dos Estados Unidos. É ideal para reproduzir impressões em metais, madeira, plástico e papel. ***Nenhum agente liberador é necessário para separação.*** Sua vida útil é de mais de 2 anos em um recipiente vedado hermeticamente. O composto é fornecido com uma colher de medida. As moldagens permanecem indefinidamente flexíveis. Não tóxico com um tempo de cura de 8 a 12 minutos.



Molde de martelada.

Molde real do relevo da tinta de uma nota de 20 dólares.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
DOC101	Composto com catalisador e colher, 660 g (23,28 onças)	
DOC330	Composto com catalisador e colher, 330 g (11,64 onças)	

KIT DO COMPOSTO PARA IMPRESSÃO DUROCAST™

O composto para moldagem de impressão DUROCAST™ tem como destaque este prático kit de campo. Detalhes extremamente precisos ficam disponíveis para impressões, desde estriamentos em um molde de bala até uma pegada em concreto endurecido.

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
DOC1000	Kit do composto para impressão DUROCAST™	

PROCEDIMENTO DE MISTURA:

1. Use uma colher de medida do material de base.

2. *Nivele o material de base na palma da mão e faça reentrâncias com a colher virada.*

3. *Esprema uma linha do catalisador no comprimento da reentrância e misture completamente com a mão.*

4. *Pressione o composto na impressão. Aguarde de 8 a 12 minutos para remover.*

CONTEÚDO DO DOC1000:

1- DOC101 Composto de impressão DUROCAST™, 660 g (23,28 onças)
1- DOC100C Catalisador do composto de impressão DUROCAST™, 5 g
1- DOC100S Colher plástica de medida
1- DOC1 Estojo de viagem, plástico moldado texturizado; Dimensões: 30,8 cm x 18,4 cm x 14 cm; (12,125" x 7,25" x 5,5"); Peso: 1,7 kg (3,72 lb)

Recuperação de impressão de marcas de ferramentas

COMO USAR O MIKROSIL™:

Marca de ferramenta encontrada na cena do crime.

***1.** Aplique a quantidade correspondente da base e do catalisador. (Observe que a quantidade de catalisador é um pouco menor que a de base.)*

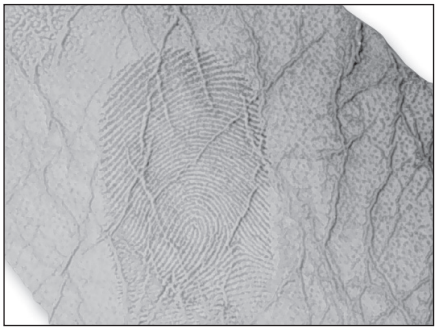
***2.** Misture completamente.*

***3.** Aplique na superfície a partir da qual será feito o molde.*

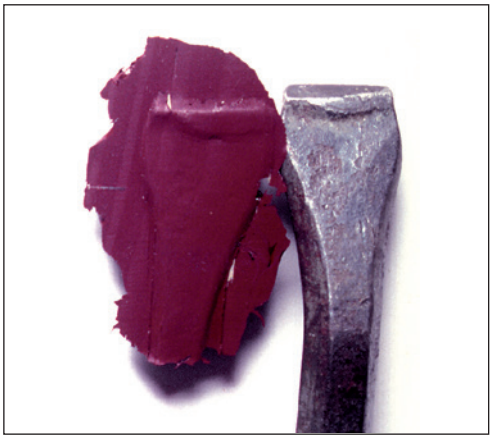
***4.** Após destacar o molde da superfície, compare com a ferramenta suspeita.*

KIT DE MATERIAL DE MOLDAGEM MIKROSIL™

Ao moldar pequenos detalhes que precisam de mais contraste para exames microscópicos, use o método do material de moldagem MIKROSIL™. Ele é composto de dois tubos fáceis de usar, bloco para mistura e espátula de madeira. O tubo grande contém o material de massa (disponível em marrom, cinza, preto e branco) e o tubo menor contém o catalisador. Os examinadores de marcas de ferramenta preferem as massas marrom e cinza, enquanto a branca e a preta são usadas para levantamento de impressões digitais latentes espanadas a partir de superfícies texturizadas ou ásperas.



MIKROSIL™ usado para levantar impressões latentes de uma superfície de vinil texturizado.



MIKROSIL™ usado para moldar um batente de porta no qual um pé-de-cabra foi usado para forçar a entrada.

CONTEÚDO:

1- Material de modelagem Mikrosil™ MCM100, 198 g (7 onças), *Especifique a cor no pedido*
1- MCM100CA Catalisador
5- Varetas de aplicação de madeira
5- Cartões para mistura em plástico branco

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
MCM100B	Kit de material de moldagem MIKROSIL™, marrom	
MCM100BL	Kit de material de moldagem MIKROSIL™, preto	
MCM100G	Kit de material de moldagem MIKROSIL™, cinza	
MCM100W	Kit de material de moldagem MIKROSIL™, branco	
MCM100CA	Catalisador MIKROSIL™	

Recuperação de impressão de marcas de ferramentas

KIT TEXTURLIFT™ MIKROSIL™

Revelar impressões latentes em superfícies texturizadas normalmente não é uma tarefa difícil, mas fazer o levantamento dessas impressões é difícil. O kit TexturLift™ oferece um método fácil de usar que permite fazer o levantamento de impressões a partir de superfícies difíceis, como computadores, barras e painéis de face interna de carros, artigos de couro, malas etc. O kit também simplifica o levantamento de impressões deixadas em materiais macios, como tinta fresca, massa ao redor de janelas, argila etc.

O kit TexturLift™ é composto de um kit Mikrosil™ branco, material para mistura, uma combinação de pó para impressões digitais (SB201L) que pode ser usada em praticamente qualquer superfície, uma almofada de tinta PrintMatic™ (PFP602) e um pincel de fibra de vidro (122L1).

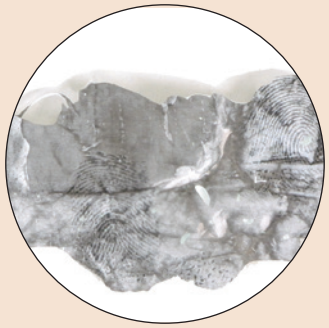
O método mais fácil para levantamento de impressões em superfícies difíceis!

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
DSP100	Kit TexturLift™ MIKROSIL™	

COMO LEVANTAR IMPRESSÕES A PARTIR DE SUPERFÍCIES TEXTURIZADAS:

1. As impressões latentes são espanadas em um saco plástico amassado.

2. O composto para levantamento é misturado e aplicado nas impressões latentes. Espere de 10 a 15 minutos para a cura.



3. Levantamento resultante.

CONTEÚDO DO DSP100:

1- SB201L Pó de impressão latente prata/preto, 59 ml (2 onças)
1- 122L1 Pincel de fibra de vidro
1- MCM100W Mikrosil™ (massa branca), 23 ml (7 onças) com catalisador
1- PFP602 Almofada de tinta PrintMatic™
1- LB002 Bloco de cartões de contraste branco brilhante, 5,7 cm x 10,2 cm (2,25" x 4"), 50 folhas
5- Varetas de madeira para aplicação
5- Cartões de superfície para mistura em plástico branco
1- DSP100C Estojo de viagem de copolímero moldado preto c/alça flexível, travas de fechamento e divisões internas moldadas; Dimensões: 32,2 cm x 22,7 cm x 12,1 cm (12,6875" x 8,9375" x 4,75"); Peso: 1,2 kg (2,6 lb)

Recuperação de impressão de marcas de ferramentas

COMO O PVS200 FUNCIONA:

ETAPA 1: *A impressão latente é revelada em uma lata de refrigerante com o pó de impressão latente prata/preto SB201L.*

ETAPA 2: *Aplique o material de silicone na superfície com a pistola extrusora e aguarde de 4 a 6 minutos para a cura.*

ETAPA 3: *O levantamento resultante retirado da lata. A impressão não sairá do levantamento.*

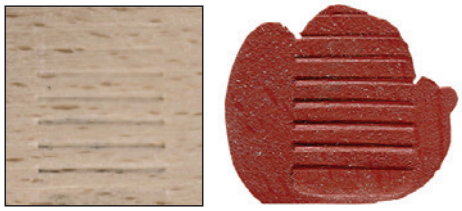
KIT MULTIUSO DE RECUPERAÇÃO DE PROVAS

O Kit multiuso de recuperação de provas oferece um método exclusivo para misturar e aplicar silicone líquido para coleta de marcas de ferramenta, marcas de mordida, marcas de sangue e até mesmo de impressões digitais latentes reveladas.

O PVS200 elimina a sujeira e a suposição porque mistura automaticamente as proporções exatas necessárias. Basta apertar o gatilho e os dois compostos passam para a ponta de mistura e são liberados sobre a superfície.

Esta incrível fórmula é o método perfeito para o levantamento de impressões latentes com pó em superfícies curvas, irregulares ou texturizadas. A fórmula transparente possibilita a visualização direta da impressão. Fórmulas opacas produzem uma imagem invertida. Em muitos casos, as impressões transparentes podem ser colocadas diretamente na mesa do scanner e escaneadas para um computador.

Impressão latente revelada com pó é levantada em uma moeda de cinquenta centavos de dólar com detalhe complexo.



Marca de ferramenta deixada em madeira é moldada com o uso do composto marrom do PVS200.

CONTEÚDO DO PVS200:

- 1- PVS200EG Pistola extrusora
- 24- PVS200N1 Bicos de mistura
- 12- PVS200NT1 Pontas difusoras
- 1- PVS200W Cartucho duplo branco, 75 ml
- 1- PVS200B Cartucho duplo marrom, 75 ml
- 1- PVS200T Cartucho duplo transparente, 75 ml
- 10- PVS200AS Varetas para aplicação
- 1- Estojo de viagem de plástico moldado com revestimento pré-cortado; Dimensões: 35,5 cm x 25,4 cm x 9,2 cm (14" x 10" x 3 5/8")
  Peso: 1,3 kg (2,85 lb)

Nº CATÁLOGO	DESCRIÇÃO	PREÇO
PVS200	Kit multiuso de recuperação de provas	
PVS200W	Cartucho duplo branco de reposição, 75 ml	
PVS200B	Cartucho duplo marrom de reposição, 75 ml	
PVS200T	Cartucho duplo transparente de reposição, 75 ml	
PVS200NT	Pontas difusoras de reposição, 40 cada	
PVS200N	Bicos de reposição, 40 cada	
PVS200EG	Pistola extrusora de reposição	